

KUNDENSPEZIFISCHE KOMPONENTEN

CNC-Lohnfertigung von Komponenten für industrielle Schnittstellen

FERTIGUNGSDATENBLATT

Technischer Überblick über die Fertigungskapazitäten für hochpräzise mechanische Komponenten, industrielle Overlays und Baugruppen nach Kunden-CAD-Spezifikationen.

PRÄZISIONS-CNC-BEARBEITUNG

Fertigung von Frontplatten und Gehäusen aus verschiedenen Metallen und technischen Polymeren mit engen Toleranzen, spezialisiert auf anspruchsvolle industrielle Oberflächen nach Ihren Vorgaben.

INDUSTRIELLE GRAFIK-OVERLAYS

Herstellung von Schnittstellenschichten und Schutzfolien mittels hochbeständigem Siebdruck für extreme Resistenz gegen Chemikalien, Abrieb und raue Umgebungen.

MECHANISCHE BAUGRUPPEN

Lieferung einbaufertiger Komponenten einschließlich integrierter Befestigungselemente, Dichtungen und Montagehardware, optimiert für die nahtlose Integration in Ihre Produktionslinie.

SKALIERBARE INDUSTRIEQUALITÄT

Optimierte Fertigung für Prototypen sowie kleine bis mittlere Serien, zur Gewährleistung reproduzierbarer Qualität und strenger Revisionskontrolle für eine stabile industrielle Lieferkette.

ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN SPEZIFIKATIONEN

Basismaterialien	Aluminium 6082-T6, Edelstahl 316L, technische Polymere und industrielle Polyester.
Bearbeitungsverfahren	Mehrachsige CNC-Fräsbearbeitung, Hochpräzisionsbohren und exakte Gehäuseausführung nach CAD-Vorgaben.
Technische Oberflächen	Eloxieren (Typ II/III), Perlenstrahlen, Bürsten und hochbeständiger Unterdruck-Siebdruck.
Integrierte Befestiger	CD-Bolzenschweißen, Präzisions-PEM®-Einpressbefestiger und Hochleistungs-Dichtungen.
Compliance	Build-to-Print-Ausführung unter Einhaltung industrieller Standards, IP-Schutzarten und Materialrückverfolgbarkeit (ROHS/REACH).

Betrieblicher Hinweis: Unser Fertigungsablauf ist auf 100 % Rückverfolgbarkeit und die strikte Einhaltung kritischer Toleranzen sowie der Revisionskontrolle gemäß Ihrer technischen Dokumentation optimiert.

Hinweis zur Zertifizierung: Vermenton fertigt Hardware strikt nach Kunden-CAD/BOM und Spezifikationen. Während wir die mechanische Integrität und Materialkonformität einzelner Teile sicherstellen, liegt die endgültige Zertifizierung auf Systemebene in der Verantwortung des Produkteigentümers.